

L-MATIC AC

Memorial Técnico Descritivo



MARCA: BALYO

MODELO: L-MATIC AC

FABRICANTE: LINDE/BALYO

L-MATIC AC

Nome Comercial do Equipamento: L-MATIC AC

Função Principal: O “L-MATIC AC” trata-se de um empilhador de elevação inicial robótico com a vantagem dos padrões de qualidade da Linde, combinado com a tecnologia Driven by Balyo, baseado em empilhadeira manual Linde que oferece empilhamento de altura pequena e média, pick-up e colocação em máquinas (Transportadores, embaladoras, paletizadoras etc.) ou em estantes, transporte de paletes aberto, assim como escaneamento de linha de estoque e leitura de código de barras.

Descrição: Máquina empilhadeira de movimentação de cargas com movimento e deslocamento automático ou manual. Capacidade de carga de 1200kg. Comprimento de 1200mm, Largura de 1200mm. Freio eletromagnético, dotada de Laser de navegação, Câmera 3D para detecção de obstáculos com Cortina Laser; Antena de rádio, módulo Wi-Fi, Leitor de código de barras (BCS), Farol pisca-pisca, Parada de Emergência lateral, Contator principal liga/desliga, Módulo de scanner a laser de segurança frontal, Ponto Azul, Tela sensível ao toque do módulo de navegação, Módulo de Detecção de Presença da Unidade Logística, Módulo móvel traseiro de detecção de obstáculos, Módulo de detecção de posição vertical dos garfos, Módulo de scanner de segurança traseiro. Destinada para a movimentação e empilhamento automático de paletes vazios ou carregados.

NCM: 8427.10.19

Componentes Principais:

O L-MATIC AC é constituído pelos seguintes componentes:

1. Empilhadeira elétrica manual;
2. Laser de navegação;
3. Câmera 3D para detecção de obstáculos com Cortina Laser;
4. Antena de rádio e rádio / módulo Wi-Fi;
5. Leitor de código de barras (BCS);
6. Farol pisca-pisca (2);
7. Parada de Emergência - lateral (2);
8. Contator principal liga/desliga do L-MATIC - Parada de emergência;
9. Módulo de scanner a laser de segurança frontal;
10. Ponto Azul;

L-MATIC AC

-
11. Tela sensível ao toque do módulo de navegação;
 12. Módulo de Detecção de Presença da Unidade Logística
 13. Módulo móvel traseiro de detecção de obstáculos;
 14. Módulo de detecção de posição vertical dos garfos;
 15. Módulo de scanner de segurança traseiro – Módulo de scanner traseiro fixo;
 16. Software integrado com o sistema de gestão de armazém WMS da P&G.

Os componentes são todos integrados à empalheira manual automatizando a movimentação e empilhamento de paletes vazios ou carregados.

Características Técnicas do “L-MATIC AC”

- Capacidade de carga de 1200kg
- Pneu dianteiro com diâmetros de 254x102
- Pneu traseiro com diâmetros de 4xØ85x105
- Largura da via, traseira de 483mm
- Altura do mastro, abaixado 1515mm
- Altura do mastro, estendido 2485 mm
- Largura total 790/890mm
- Dimensões do garfo 40x80x1000 mm
- Largura do porta-garfos 800mm
- Distância ao solo, abaixo do mastro 40mm
- Raio de giro 1645mm
- Velocidade de deslocamento, com/sem carga 2 km/h
- Freio de serviço Eletromagnético
- Motor de acionamento, classificação de 60 minutos 3kw
- Motor de elevação, classificação S3 15% 3kw
- Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, no
- Tensão/capacidade nominal da bateria (5h) 24/345/375 V/Ah
- Peso da bateria ($\pm 5\%$) 295 kg

Modo de Funcionamento:

O L-MATIC AC é uma máquina de movimentação com movimentos e deslocamentos automáticos; permite o deslocamento de unidades logísticas definidas, desde posições de carga denominadas “pickup” até posições de descarga denominadas “drop-off”. Estas posições são definidas previamente durante a instalação. O L-MATIC AC também pode realizar deslocamentos para posições definidas.

L-MATIC AC

As zonas pelas quais o L-MATIC AC pode circular são definidas previamente e estão disponíveis no Manual de Instalação.

As características das unidades logísticas transportáveis estão definidas no Manual de Instalação do L-MATIC AC, dentro dos seguintes limites:

- Comprimento: 1200 milímetros
- Largura: 1200 milímetros
- Massa: 1200kg (L12AC) / 1600kg (L16AC)

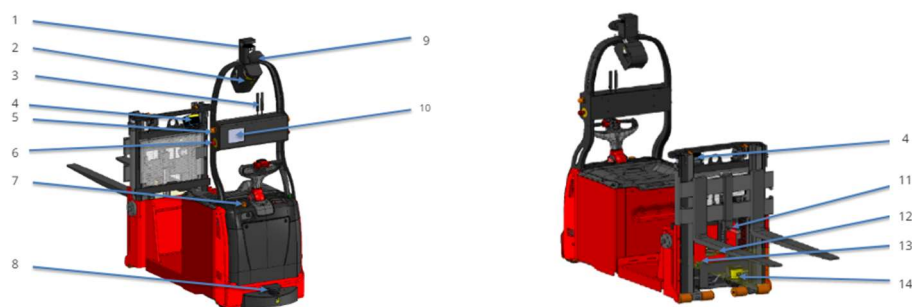
As unidades logísticas a serem deslocadas devem ser estáveis. A unidade logística deve ser suficientemente robusta para os esforços relacionados com o seu transporte (vibrações, viragens e travagens de emergência repetidas).

O L-MATIC AC só deve ser usado nas seguintes condições:

- Temperatura entre 1,5°C e 40°C;

O piso deve ser plano, estável e seco em todas as rotas do L-MATIC AC, a resistência à punção deve ser de no mínimo 43,55 kg/cm².

Anexo I –Imagens e Desenhos Técnicos do Equipamento



Legenda dos Componentes

- 1 Laser de navegação;
- 2 Câmera 3D para detecção de obstáculos / Cortina Laser – opcional;
- 3 Antena de rádio e rádio / módulo Wi-Fi;
- 4 Leitor de código de barras (BCS) – opcional;
- 5 Farol pisca-pisca (x2);
- 6 Parada de Emergência - lateral (x2);

L-MATIC AC

-
- 7 Contator principal liga/desliga do L-MATIC - Parada de emergência;
 - 8 Módulo de scanner a laser de segurança frontal;
 - 9 Ponto Azul (opcional);
 - 10 Tela sensível ao toque do módulo de navegação;
 - 11 Módulo de Detecção de Presença da Unidade Logística;
 - 12 Módulo móvel traseiro de detecção de obstáculos (opcional);
 - 13 Módulo de detecção de posição vertical dos garfos;
 - 14 Módulo de scanner de segurança traseiro – Módulo de scanner traseiro fixo.

Botões de parada de emergência

Os três botões de Parada de Emergência (1, 2 e 3) estão localizados em cada lado da estrutura de montagem do Módulo de Navegação (1 e 2) e no painel frontal superior (3).

